

baumajster



K A T A L O G

www.baumajster.pl

ULTRA line

Tarcza do cięcia metal/INOX BAUMAJSTER ULTRA LINE służy do cięcia przy pomocy szlifierki kątowej metalowych rur, prętów, kątowników, profili, arkuszy, itp. Zbudowana jest z materiału ściernego (elektrokorundu szlachetnego) związanego za pomocą spoiwa i wzmocnionego dwiema siatkami z włókna szklanego. Zastosowany w tarczy **elektrokorund szlachetny** charakteryzuje się znacznie wyższą czystością chemiczną i twardością w porównaniu ze zwykłym elektrokorundem. Tarcza przeznaczona jest do obróbki stali nierdzewnej, kwasoodpornej, węglowej, konstrukcyjnej, zbrojeniowej, narzędziowej, itp.

INDEKS	ROZMIAR	SPECYFIKACJA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1103	125x1,0x22,23mm	41 WA 60 R BF	100 / 400	5904125111038



Zalety tarcz do cięcia BAUMAJSTER ULTRA LINE:

- umożliwia obróbkę różnego rodzaju stali w zastosowaniach przemysłowych,
- ziarno ściernie najwyższej jakości gwarantuje bardzo dużą żywotność tarczy,
- specjalna formuła materiału ściernego, spoiwa i zbrojenia gwarantuje szybkie i agresywne cięcie,
- gładka powierzchnia tarczy redukuje tarcie i umożliwia wykonywanie precyzyjnych cięć,
- samoostrzące się ziarno ściernie utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- doskonałe wyważenie tarczy zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy.

EN12413 – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN12413 co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Typ 41 – płaski profil tarczy umożliwia wykonywanie głębokich cięć. Należy pamiętać, że cięcie należy dokonywać pod kątem 90°.



Tarcza do cięcia BAUMAJSTER służy do cięcia przy pomocy szlifierki kątovej metalowych rur, prętów, kątowników, profili, arkuszy, itp. Zbudowana jest z materiału ściernego (elektrokorundu) związanego za pomocą spoiwa i wzmocnionego dwiema siatkami z włókna szklanego.

Tarcza do szlifowania BAUMAJSTER służy do szlifowania przy pomocy szlifierki kątovej twardych płaskich i wypukłych powierzchni, krawędzi, zadziórów, wypustów, spawów itp.. Zbudowana jest z materiału ściernego (elektrokorundu) związanego za pomocą spoiwa i wzmocnionego trzema siatkami z włókna szklanego.

Tarcze BAUMAJSTER przeznaczone są do obróbki stali węglowej, konstrukcyjnej, zbrojeniowej, narzędziowej, itp.

Zalety tarcz BAUMAJSTER:

- specjalna formuła materiału ściernego, spoiwa i zbrojenia gwarantuje szybkie i agresywne cięcie (w przypadku tarcz do cięcia) oraz szybkie i płynne szlifowanie (w przypadku tarcz do szlifowania),
- wysokiej jakości ziarno ściernie gwarantuje dużą żywotność tarczy,
- gładka powierzchnia tarczy do cięcia redukuje tarcie i umożliwia wykonywanie precyzyjnych prac,
- dodatkowa trzecia warstwa zbrojenia z włókna szklanego w tarczach do szlifowania zapewnia dużą stabilność pracy,
- samostrzące się ziarno ściernie utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- doskonale wyważenie tarczy zapewnia niski poziom vibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy.

EN12413 – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN12413 co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Typ 41 – płaski profil tarczy umożliwia wykonywanie głębokich cięć. Należy pamiętać, że cięcie należy dokonywać pod kątem 90°.

Typ 27 – tarcz o płaskim profilu z obniżonym środkiem umożliwia wykonywanie szlifowania w zakresie 0°–45°.

Tarcze do cięcia metalu

INDEKS	ROZMIAR	SPECYFIKACJA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1000	115x1,0x22,23mm	41 A 60 R BF	50 / 400	5904125110000
B1003	125x1,0x22,23mm	41 A 60 R BF	50 / 600	5904125110031
B1004	125x1,5x22,23mm	41 A 46 R BF	50 / 400	5904125110048
B1007	230x1,9x22,23mm	41 A 46 R BF	25 / 100	5904125110079

Tarcze do szlifowania metalu

INDEKS	ROZMIAR	SPECYFIKACJA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1021	125x6,0x22,23mm	27 A 24 R BF	10 / 100	5904125110215



Tarcze listkowe do szlifowania metalu

Tarcza listkowa BAUMAJSTER służy do szlifowania przy pomocy szlifierki kątovej płaskich i wypukłych powierzchni, spoin, krawędzi, itp. Zbudowana jest z dysku z włókna szklanego i płótna ściernego z nasypem elektrokorundowym w formie listków. Listki ułożone są w wachlarz i trwale przyklejone do dysku.

Tarcza listkowa przeznaczona jest do obróbki stali węglowej, stali konstrukcyjnej, żeliwa, metali nieżelaznych (aluminium, miedź, brąz), utwardzanych tworzyw sztucznych i drewna.

Zalety tarcz listkowych BAUMAJSTER:

- 72 listki ściernie o zwiększonym rozmiarze (28x21 mm) umożliwiają szybkie usuwanie materiału przy jednoczesnym zapewnieniu powtarzalności i wysokiej jakości wykończenia,
- niski poziom vibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy,
- samostrzące się listki ściernie zapobiegające spadkowi wydajności pracy,
- specjalna formuła materiału ściernego zapobiega zapychaniu się tarczy obrabianym materiałem,
- wysokiej jakości ziarno ściernie (tlenek glinu) poddane procesowi kalcynowania gwarantuje wysoką żywotność tarczy.

EN13743 – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13743 co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Typ 29 – skośna konstrukcja tarczy umożliwia szybką i agresywną obróbkę. Wypukły kształt zwiększ pole powierzchni styku tarczy z obrabianym materiałem i pozwala na maksymalne wykorzystanie podczas obróbki.

Tabela doboru granulacji ziarna do wykonywanej pracy

40	60	80	100	120
SZLIFOWANIE SPAWÓW, UKOSOWANIE				
USUWANIE RDZY, GRATOWANIE				
CZYSZCZENIE, WYKAŃCZANIE				

INDEKS	ROZMIAR	GRANULACJA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1205	125x22,23mm	40	10 / 200	5904125112059
B1206	125x22,23mm	60	10 / 200	5904125112066
B1207	125x22,23mm	80	10 / 200	5904125112073
B1208	125x22,23mm	100	10 / 200	5904125112080
B1209	125x22,23mm	120	10 / 200	5904125112097



Tarcza diamentowa BAUMAJSTER z wieńcem ciągłym służy do cięcia ceramiki, glazury, gresu, klinkieru oraz innych twardych materiałów. Zbudowana jest z korpusu wykonanego z wysokogatunkowej, odpornej na ścieranie niskostopowej stali 65Mn z obwodowo umieszczoną (wprasowaną) pod wysokim ciśnieniem mieszanką diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego.

Zalety tarcz diamentowych BAUMAJSTER:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą żywotność narzędzia,
- diamentowy wieniec o wysokości 10mm gwarantuje szybkie i precyzyjne cięcie,
- samostrzącający się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- dobre wyważenie tarczy zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy.

EN13236 – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236 co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Wieniec ciągły – charakteryzuje się wysoką jakością cięcia i gładką, czystą powierzchnią materiału po cięciu. Ten rodzaj wieńca wymaga chłodzenia wodą podczas cięcia co umożliwia pracę w trybie ciągłym.

INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRUBOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1501	125x22,23mm	10mm	2,0mm	10 / 100	5904125115012
B1505	230x22,23mm	10mm	2,6mm	10 / 20	5904125115050



Tarcze diamentowe segmentowe

Tarcza diamentowa BAUMAJSTER z wieńcem segmentowym służy do cięcia betonu, kostki brukowej, cegły, granitu, marmuru itp. Zbudowana jest z korpusu wykonanego z wysokogatunkowej, odpornej na ścieranie niskostopowej stali 65Mn z obwodowo umieszczoną (wprasowaną) pod wysokim ciśnieniem mieszanką diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego. Specjalny profil szczelin pomiędzy segmentami pomaga w uzyskaniu efektywnego i precyzyjnego cięcia, ułatwia odprowadzanie powstających pyłów oraz zmniejsza temperaturę.

Zalety tarcz diamentowych BAUMAJSTER:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą żywotność narzędzia,
- diamentowy wieniec o wysokości 10mm gwarantuje szybkie i precyzyjne cięcie,
- samostrzącający się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- dobre wyważenie tarczy zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy.

EN13236 – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236 co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Wieniec segmentowy – charakteryzuje się dużą szybkością cięcia. Umożliwia pracę zarówno na mokro jak i na sucho (bez chłodzenia wodą). Podczas pracy na sucho wymagane jest chłodzenie tarczy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie tarczy pracującej na biegu jałowym przez ok. 30 sekund.

INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRUBOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1511	125x22,23mm	10mm	2,0mm	10 / 100	5904125115111
B1514	230x22,23mm	10mm	2,6mm	10 / 20	5904125115142
B1516	350x25,4/20mm	10mm	3,2mm	10	5904125115166



Tarcza diamentowa BAUMAJSTER z wieńcem typu TURBO służy do cięcia betonu, betonu zbrojonego, cegły, ceramiki, klinkieru, granitu, marmuru itp. Zbudowana jest z korpusu wykonanego z wysokogatunkowej, odpornej na ścieranie niskostopowej stali 65Mn z obwodowo umieszczoną (wprasowaną) pod wysokim ciśnieniem mieszaniną diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego. Specjalne otwory w korpusie tarczy pomagają chłodzić tarczę podczas cięcia.

Zalety tarcz diamentowych BAUMAJSTER:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą żywotność narzędzia,
- diamentowy wieńec o wysokości 10mm gwarantuje szybkie i precyzyjne cięcie,
- samoostrzący się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- dobre wyważenie tarczy zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy.

EN13236 – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236 co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Wieniec typu TURBO – charakteryzuje się dużą szybkością i precyzją cięcia. Umożliwia pracę zarówno na mokro jak i na sucho (bez chłodzenia wodą). Podczas pracy na sucho wymagane jest chłodzenie tarczy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie tarczy pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.

INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRUBOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1521	125x22,23mm	10mm	2,1mm	10 / 100	5904125115210
B1524	230x22,23mm	10mm	2,8mm	10 / 20	5904125115241



Tarcze diamentowe do szlifowania

Tarcza diamentowa do szlifowania BAUMAJSTER służy do szlifowania betonu, cegły, granitu, marmuru itp. Zbudowana jest z korpusu o kształcie garnkowym, wykonanego z wysokogatunkowej stali z jednostronnie umieszczoną (wprasowaną) pod wysokim ciśnieniem mieszaniną diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego. Taka budowa ułatwia operowanie narzędziem. Specjalne otwory w korpusie zmniejszają wagę tarczy i wspomagają jej chłodzenie.

Zalety tarcz diamentowych do szlifowania BAUMAJSTER:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą żywotność narzędzia,
- nasyp o wysokości 5mm gwarantuje szybkie i precyzyjne szlifowanie,
- samoostrzący się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- dobre wyważenie tarczy zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy,
- uchwyt M14 umożliwia bardzo szybki montaż narzędzia na szlifierce kątovej.

EN13236 – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236 co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Wieniec dwurzędowy – charakteryzuje się dużą szybkością i agresywnością szlifowania. Umożliwia pracę zarówno na mokro jak i na sucho (bez chłodzenia wodą). Podczas pracy na sucho wymagane jest chłodzenie tarczy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie tarczy pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.

INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1726	125mm x M14	5mm	10 / 30	5904125117269



Wiertło kobaltowe BAUMAJSTER służy do bezударowego wykonywania otworów w stalach węglowych, nierdzewnych, kwasoodpornych, wysokostopowych, tytanowych, żarowytrzymałych, żeliwach oraz innych materiałach trudnych do obróbki.

Wiertło wykonane zostały ze stali szybko tnącej HSS M35 z ze wzmocnionym rdzeniem. Zawartość 5% kobaltu ogranicza przegrzewanie podczas wierceń w twardych materiałach oraz zapewnia dużą odpornością na ścieranie. Wiertło zostało wykonane wg normy DIN 338 metodą szlifowania co gwarantuje wysoką dokładność i prostoliniowość wykonania otworów.

Zalety wiertel kobaltowych BAUMAJSTER:

- wierzchołek pilotujący umożliwia rozpoczęcie wiercenia bez punktowania,
- możliwość wykonywania dużych średnic otworów bez wcześniejszego nawiercania,
- szlifowane krawędzie gwarantują precyzyjne i symetryczne wykonywanie otworów,
- odporne na przegrzanie i ścieranie,
- wzmocniona konstrukcja rdzenia do wysokich obciążeń,
- 3 płaskie ściecia trzpienia zapobiegają obracaniu się wiertła w uchwycie.



DUAL EDGE SYSTEM - specjalny system podwójnego wierzchołka o kącie 135 stopni. Dzięki rozłożeniu siły natarcia możliwe jest wiercenie otworów o dużych średnicach bez wcześniejszego nawiercania. Takie rozwiązanie znacząco poprawia kulturę pracy oraz jakość wykonywanych otworów. Dodatkową zaletą jest brak konieczności punktowania przed rozpoczęciem wiercenia.*



UCHWYT 3D - trzpień wiertła posiada 3 płaskie ściecia. Umożliwia to pewny chwyt w uchwycie wiertarskim i zapobiega jego przekręcaniu podczas pracy. Chroni to wiertło i obrabiany materiał przed uszkodzeniem.*

* dostępne od rozmiaru 5,0mm

INDEKS	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA	DŁUGOŚĆ ROBOCZA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B2210	1,0mm	34mm	12mm	125 / 500	5904125122102
B2215	1,5mm	40mm	18mm	125 / 500	5904125122157
B2220	2,0mm	49mm	24mm	125 / 500	5904125122201
B2225	2,5mm	57mm	30mm	125 / 500	5904125122256
B2230	3,0mm	61mm	33mm	125 / 500	5904125122300
B2232	3,2mm	65mm	36mm	125 / 500	5904125122324
B2235	3,5mm	70mm	39mm	125 / 500	5904125122355
B2240	4,0mm	75mm	43mm	125 / 500	5904125122409
B2242	4,2mm	75mm	43mm	125 / 500	5904125122423
B2245	4,5mm	80mm	47mm	125 / 500	5904125122454
B2248	4,8mm	86mm	52mm	125 / 500	5904125122485
B2250	5,0mm	86mm	52mm	125 / 500	5904125122508
B2252	5,2mm	86mm	52mm	125 / 500	5904125122522
B2255	5,5mm	93mm	57mm	125 / 500	5904125122553
B2260	6,0mm	93mm	57mm	125 / 500	5904125122607
B2265	6,5mm	101mm	63mm	100 / 400	5904125122652
B2268	6,8mm	109mm	69mm	100 / 400	5904125122683
B2270	7,0mm	109mm	69mm	100 / 400	5904125122706
B2275	7,5mm	109mm	69mm	100 / 400	5904125122751
B2280	8,0mm	117mm	75mm	100 / 400	5904125122805
B2285	8,5mm	117mm	75mm	100 / 400	5904125122850
B2290	9,0mm	125mm	81mm	50 / 200	5904125122904
B2295	9,5mm	125mm	81mm	50 / 200	5904125122959
B2300	10,0mm	133mm	87mm	50 / 200	5904125123000
B2305	10,5mm	133mm	87mm	50 / 200	5904125123055
B2310	11,0mm	142mm	94mm	50 / 200	5904125123109
B2315	11,5mm	142mm	94mm	50 / 200	5904125123154
B2320	12,0mm	151mm	101mm	50 / 200	5904125123208
B2325	12,5mm	151mm	101mm	50 / 200	5904125123253
B2330	13,0mm	151mm	101mm	50 / 200	5904125123307
B2334	14,0mm	160mm	108mm	25 / 50	5904125123345
B2342	16,0mm	178mm	120mm	25 / 50	5904125123420
B2350	18,0mm	191mm	130mm	25 / 50	5904125123505
B2358	20,0mm	205mm	140mm	25 / 50	5904125123581

*pakowane po 2 sztuki



Wiertło SDS PLUS BAUMAJSTER służy do wykonywania otworów przy pomocy wiertarek udarowych z uchwytem SDS PLUS w betonie, murze, kamieniu, cegle itd. Wierzchołek wykonany ze spiekanego węgla wolframu YG8 z 8% zawartością kobaltu o twardości 89,5 HRA (74-76 HRC) gwarantuje wysoką odporność na ścieranie i wstrząsy. Samocentryczny kształt i agresywne kąty cięcia zapobiegają ślizganiu się wiertła i poprawiają szybkość wiercenia. Korpus wiertła wykonany został z hartowanej stali chromowej 40CR o wzmocnionej sekcji rdzenia. Gwarantuje to dużą odporność na obciążenia i zwiększoną trwałość. Kształt spirali zapewnia szybkie usuwanie urobku i pyłu, przez co podnosi szybkość wiercenia.

Zalety wiertel SDS PLUS BAUMAJSTER:

- zgodne z wymaganiami certyfikatu PGM,
- gwarantują precyzyjne i symetryczne wykonywanie otworów,
- umożliwiają wiercenie z dużą prędkością posuwu,
- konstrukcja spirali umożliwia skuteczne usuwanie urobku,
- wzmocniona konstrukcja rdzenia do wysokich obciążeń,
- dostępne w zakresie długości 110mm – 610mm,

PGM – certyfikat wydawany przez Prüfgemeinschaft Mauerbohrer e. V. Gwarantuje precyzję i symetryczność wykonywanych otworów a uzyskana tolerancja jest odpowiednia do montażu kołków i kotew (zgodnie z ETA – Europejską Aprobata Techniczną).

SDS PLUS – uchwyt szybkiego montażu ze średnicą 10mm opracowany w 1975 roku. Umożliwia szybką i łatwą wymianę osprzętu bez konieczności użycia dodatkowych narzędzi.



INDEKS	ŚREDNICA	DLUGOŚĆ CAŁKOWITA	DLUGOŚĆ ROBOCZA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3104	6,0mm	110mm	60mm	25 / 600	5904125131043
B3105	6,0mm	160mm	110mm	25 / 600	5904125131050
B3106	6,0mm	210mm	160mm	25 / 250	5904125131067
B3112	8,0mm	160mm	110mm	25 / 300	5904125131128
B3113	8,0mm	210mm	160mm	25 / 250	5904125131135
B3114	8,0mm	260mm	210mm	25 / 200	5904125131142
B3119	10,0mm	160mm	110mm	25 / 300	5904125131197
B3120	10,0mm	210mm	160mm	25 / 250	5904125131203
B3121	10,0mm	260mm	210mm	25 / 200	5904125131210
B3122	10,0mm	310mm	260mm	20 / 450	5904125131227
B3123	10,0mm	350mm	300mm	10 / 100	5904125131234
B3125	10,0mm	450mm	400mm	25 / 200	5904125131258
B3126	10,0mm	600mm	550mm	25 / 100	5904125131265
B3128	12,0mm	160mm	110mm	25 / 300	5904125131289
B3129	12,0mm	210mm	160mm	20 / 250	5904125131296
B3130	12,0mm	260mm	210mm	20 / 200	5904125131302
B3131	12,0mm	310mm	260mm	25 / 300	5904125131319
B3134	12,0mm	450mm	400mm	25 / 200	5904125131340
B3135	12,0mm	600mm	550mm	20 / 200	5904125131357
B3139	14,0mm	210mm	160mm	20 / 160	5904125131395
B3140	14,0mm	260mm	210mm	25 / 160	5904125131401
B3141	14,0mm	310mm	260mm	10 / 100	5904125131418
B3144	14,0mm	450mm	400mm	10 / 120	5904125131449
B3145	14,0mm	600mm	550mm	10 / 100	5904125131456
B3149	16,0mm	210mm	160mm	10 / 160	5904125131494
B3150	16,0mm	260mm	210mm	10 / 120	5904125131500
B3151	16,0mm	310mm	260mm	10 / 100	5904125131517
B3154	16,0mm	450mm	400mm	10 / 120	5904125131548
B3155	16,0mm	600mm	550mm	10 / 100	5904125131555



Dłuta SDS PLUS



Dłuta SDS PLUS BAUMAJSTER przeznaczone są do wykonywania prac remontowo-budowlanych, takich jak wyburzanie, kruszenie i skuwanie przy pomocy młotowiertarek udarowych z uchwytem SDS PLUS starych tynków, betonu, muru, kamienia, cegły, glazury, terakoty itd.

Dłuta wykonane zostały z hartowanej stali chromowej 40CR o 14mm wzmocnionej sekcji rdzenia. Charakteryzują się dużą twardością w przedziale 47 – 51 HRC. Gwarantuje to dużą odporność na obciążenia i zwiększoną trwałość.

W ofercie znajdują się dłuta:

- szpicak – przeznaczone do prac ogólnobudowlanych w betonie i murze,
- dłuto płaskie wąskie – przeznaczone do precyzyjnych prac ogólnobudowlanych, zapewnia wydajną pracę w betonie i murze,
- dłuto płaskie szerokie – przeznaczone do usuwania tynków, zanieczyszczeń, pozostałości betonu z płyt szalunkowych oraz do renowacji elementów stalowych,
- dłuto płaskie podgięte – przeznaczone do skuwania m.in. płytek ceramicznych, tynków itd.,
- dłuto bruzdownik – przeznaczone do wykonywania rowków pod przewody elektryczne i instalacje hydrauliczną.

SDS PLUS – uchwyt szybkiego montażu ze średnicą 10mm opracowany w roku 1975 roku. Umożliwia szybką i łatwą wymianę osprzętu bez konieczności użycia dodatkowych narzędzi.

INDEKS	TYP DŁUTA	ROZMIAR	ŚREDNICA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3500	szpicak	250mm	14mm	10 / 40	5904125135003
B3501	płaskie wąskie	20x250mm	14mm	10 / 40	5904125135010
B3502	płaskie szerokie	40x250mm	14mm	10 / 40	5904125135027
B3503	płaskie podgięte	75x250mm	14mm	5 / 20	5904125135034
B3504	bruzdownik	22x250mm	14mm	5 / 20	5904125135041

CO TO ZA MARKA I DLA KOGO JEST PRZEZNACZONA

Marka BAUMAJSTER to efekt wieloletniego doświadczenia w branży narzędziowo-budowlanej. Jest ona kierowana do każdej grupy użytkowników począwszy od warsztatowych amatorów do profesjonalnych wykonawców, wykorzystujących narzędzia do celów zawodowych. Trzon oferty stanowią osprzęt i akcesoria do elektronarzędzi. Produkty BAUMAJSTER można stosować do wiercenia, cięcia, szlifowania oraz innych rodzajów obróbki różnych materiałów.

KTO JĄ STWORZYŁ

Twórcami marki BAUMAJSTER jest grupa osób, które w branży narzędziowo-budowlanej funkcjonują już od ponad 20 lat. Doświadczenie zdobywały pracując przy tworzeniu i rozwoju czołowych Polskich marek. Nieustannie uczestniczyły w targach branżowych w Polsce jak i na świecie oraz śledziły nowinki i rozwiązania techniczne. Dzięki temu, doskonale poznały potrzeby klientów i wiedzą jakie produkty najlepiej sprostają ich oczekiwaniom. Dla twórców marka BAUMAJSTER jest nie tylko sposobem na życie ale również spełnieniem i pasją.

JAK POWSTAJĄ PRODUKTY

Marka BAUMAJSTER powstaje w oparciu o kilkanaście fabryk, znajdujących się na terenie Europy oraz Azji (Chiny, Indie, Tajwan). Są to liderzy w swoich dziedzinach produkujący marki własne czołowych firm narzędziowych. Produkty powstają pod nadzorem specjalistów, którzy restrykcyjnie oceniają ich ergonomię, trwałość, funkcjonalność i bezpieczeństwo. Kontrola jakościowa rozpoczyna się od momentu projektowania poprzez proces produkcyjny i fazę dostaw do dystrybutorów oraz odbiorcy ostatecznego. Dzięki temu produkty spełniają wymagania restrykcyjnych norm bezpieczeństwa i posiadają certyfikaty jakościowe.

KONTAKT

baumajster

Wetrade International Sp. z o.o.
ul. Starodworska 1
80-137 Gdańsk, POLSKA
biuro@baumajster.pl

www.baumajster.pl